

SIVALBP® una fábrica nueva y única en Europa

Ubicada en Los Alpes Franceses, SIVALBP® (www.Sivalbp.com) se dedica a la producción de laminas, frisos y tablas machihembradas de madera maciza para revestimientos tanto para exterior como para interior.

La capacidad de producción es de 45 000 m³ de tablas de maderas transformadas al año para ofrecer a los distribuidores especializados, siguiendo una amplia gama de productos innovadores con varias especies de madera: Douglas, Douglas rojo, Alerce de Siberia, Alerce de montaña, Abeto del Norte y de montaña, Cedro rojo de Canadá...

SIVALBP® es una empresa ecológica de valorización y transformación de la madera que integra 9 procesos industriales de última generación en un mismo lugar:

- **Termo-estabilización** con altas temperaturas (+/- 200°C): 25 000 m³ / año.
 - o Excepcional estabilización dimensional.
 - o Durabilidad mejorada para fachadas.
- **Vaporización**, en un ambiente saturado de humedad y calor.
 - o Dan un color moreno a la madera y las vetas.
- **Secado artificial** de gran capacidad (6 hornos de 700 m³, y 48 000 m³/año de producción) donde se seca toda la producción para garantizar una utilización óptima.
- Tecnología **finger-joint** y **clasificación automatizada**. Largos a medida, sin defectos.
- **Perfiladoras** perfeccionada y flexible. Laminas machihembradas, laminas de fachada ventilada y más de 30 perfiles, Ancho hasta 300 mm y 50

mm de espesor.

- 4 aspectos de superficie de la cara:

Aspecto de azuela, aserrado fino, cepillado o veta resaltada

- Línea de Acabado:

pintura, aceite y cera, para fachadas e interiorismo innovadores.

- Embalaje

Trabajan con distribuidores especializados sobre una amplia gama de productos vendidos bajo 4 marcas:

- EO
- KOPO
- INFINEO
- ELITYS


SIVALBP® se compromete con la calidad y la excelencia en el servicio así como en el respeto al medio ambiente gracias a una producción moderna y ecológica.

La empresa

Creada en 2006 SIVALBP ha invertido 18 millones € en la construcción de su planta industrial de madera ecológica, con recursos y tecnologías avanzadas. La nave, de 42000 m², 15 000 de ellos cubiertos, está ubicada en Thônes en los Alpes Franceses. Desde Noviembre 2007, Sivalbp ha empezado su producción industrial.

La originalidad de SIVALBP se concreta en la producción, en una misma fábrica, de 9 procesos industriales de transformación de la madera: secado, termo-estabilización, vaporización, clasificación óptica, finger-joint, perfiladora, aspecto de superficie, acabado y embalaje. El conjunto de los procesos son manejados por una gestión integrada

de tecnologías avanzadas. Por otro lado, la singularidad de SIVALBP se afirma a través un enfoque medio ambiental elevado, permitiendo entre otras cosas ahorros energéticos importantes. La fábrica y el conjunto de procesos han sido concebidos según los principios de la gestión sostenible: autonomía energé-

tica gracias a la combustión de sus propios residuos madereros, recuperación de las aguas de lluvia para los procesos térmicos, materia prima procedente de bosques eco-certificados y bosques regionales, etc. 

MATHIEU BLANC

M.BLANC@SIVALBP.COM

JEFE DE VENTA DE EXPORTACIÓN



Fachada de laminas de cedro rojo de Canadá con finger joint para celosías o fachadas ventiladas



Fachada de la fábrica revestida con distintas especies